

## گروه آلیاژی مربوط به عدد P فولادها برای استفاده در تهیه دستورالعمل جوشکاری (WPS)

گروه آلیاژی	P-No.
فولاد کربنی	1
استفاده نمی شود، قبلاً برای چدن ها استفاده می شد.	2
فولاد آلیاژی با ۰/۵ درصد مولیبدن، یا ۰/۵ درصد مولیبدن و ۰/۵ درصد کروم و یا ۰/۵ درصد مولیبدن و تا ۰/۷۵ درصد نیکل	3
فولاد آلیاژی با ۱/۲۵ درصد کروم و ۰/۵ درصد مولیبدن و یا ۱ درصد نیکل، ۰/۵ درصد کروم و ۰/۵ درصد مولیبدن	4
فولاد آلیاژی کروم و مولیبدن دار با مجموع کمتر از ۵ درصد ( ۲ تا ۳ درصد کروم و ۱ درصد مولیبدن)	5A
فولاد آلیاژی با ۵-۱۰ درصد کروم و ۰/۵-۱ درصد مولیبدن	5B
فولاد آلیاژی کروم و مولیبدن دار با مجموع کمتر از ۵ درصد به همراه عناصر جزئی دیگر مثل وانادیم، تیتانیوم، بور، کلمبیم و غیره	5C
فولادهای زنگ نزن مارتنزیتی	6
فولادهای زنگ نزن فریتی	7
فولادهای زنگ نزن آستنیتی	8
فولاد آلیاژی با ۱/۵ تا ۲/۵ درصد نیکل یا ۲ درصد نیکل و ۱ درصد مس	9A
فولاد آلیاژی با ۳/۵ درصد نیکل	9B
فولاد آلیاژی با ۴/۵ درصد نیکل	9C
فولادهای کم آلیاژ با عناصر مختلف	10A, 10B & 10C
فولادهای زنگ نزن دوفازی یا دوپلکس	10H
فولاد زنگ نزن پر کروم	10I
فولاد زنگ نزن پر کروم مولیبدن دار	10J
فولاد زنگ نزن پر کروم مولیبدن نیکل دار	10K
انواع فولادهای آلیاژی مثل فولاد با ۹ درصد نیکل، فولاد آلیاژی نیکل، کروم و مولیبدن دار با مجموع عناصر آلیاژی کمتر از ۵ درصد و فولادهای کم آلیاژ منگنز، مولیبدن و نیکل دار	11A
انواع فولادهای آلیاژ متوسط و کم آلیاژ نیکل، کروم، مولیبدن و وانادیم دار	11B
فولاد آلیاژی با ۹ درصد کروم به همراه ۱ درصد مولیبدن و وانادیم، یا ۹ درصد کروم و ۲ درصد تنگستن	15E

**پایگاه تخصصی مواد مهندسی**

**و فرایندهای ساخت و تولید**

**www.asremavad.com**

