

سیکل عملیات حرارتی و سختی برخی از فولادهای عملیات حرارتی پذیر

شماره مواد	نماد فولاد در DIN EN اروپا/آلمان	دمای سخت کاری، °C	محیط کوئنچ	دمای تمپر یا بازگشت، °C	دمای آنیل نرم، °C	حداکثر سختی پس از آنیل نرم، برینل	دمای نرماله کردن، °C	سختی سطحی فولاد پس از سخت کاری سطحی، ویکرز
1.0402	C22	860-900	آب	550-660	650-700	156	880-920	-
1.0406	C25	860-900	آب	550-660	650-700	156	880-920	-
1.0501	C35	840-880	آب یا روغن	550-660	650-700	183	860-920	-
1.0503	C45	820-860	آب یا روغن	550-660	650-700	207	840-900	530
1.0535	C55	810-850	آب یا روغن	550-660	650-700	229	825-885	650
1.0601	C60	810-850	آب یا روغن	550-660	650-700	241	820-880	670
1.1151	C22E / Ck22	860-900	آب	550-660	650-700	156	880-940	-
1.1158	C25E / Ck25	860-900	آب	550-660	650-700	156	880-920	-
1.1181	C35E / Ck35	840-880	آب یا روغن	550-660	650-700	183	860-920	485
1.1191	C45E / Ck45	820-860	آب یا روغن	550-660	650-700	207	840-900	560
1.1221	C60E / Ck60	810-850	روغن یا آب	550-660	650-700	241	820-880	670
1.5710	36NiCr6	830-860	روغن	500-650	620-650	220	850-880	-
1.6511	36CrNiMo4	820-850	روغن یا آب	540-680	650-700	248	850-880	-
1.6580	30CrNiMo8	830-860	روغن یا آب	540-660	650-700	248	850-880	-
1.6582	34CrNiMo6	830-860	روغن یا آب	540-660	650-700	248	850-880	-
1.7035	41Cr4	820-860	روغن یا آب	540-680	680-720	241	840-880	560
1.7218	25CrMo4	840-900	آب یا روغن	540-680	680-720	212	860-900	430
1.7220	34CrMo4	830-890	روغن یا آب	540-680	680-720	223	850-890	510
1.7225	42CrMo4	820-880	روغن یا آب	540-680	680-720	241	840-880	560
1.8159	51CrV4	820-870	روغن	540-680	640-720	248	840-880	680

اگر تمایل دارید هر روز محتوای جذاب متنی، ویدئویی و اینفوگرافیک از موضوعات متنوع مواد مهندسی و فرایندهای ساخت و تولید را مشاهده و دانلود کنید.

و از اخبار، رویدادها و تحلیل های صنعتی مطلع باشید، بازدید از عصر مواد و شبکه های اجتماعی آن را در برنامه وب گردی های روزانه خود قرار دهید.

www.asremavad.com

پورتال تخصصی عصر مهندسی و فرایندهای ساخت و تولید

www.asremavad.com
<https://t.me/asremavad>

VISIT US ON:

با ریخته گری به صورت کاربردی آشنا شوید

با معرفی اصطلاحات و فرایندهای ریخته گری همراه ما در عصر مواد باشید

چگونه WPS و PQR بنویسیم؟

با آموزش گام به گام تهیه دستورالعمل جوشکاری (WPS) و تایید آن (PQR) همراه ما در عصر مواد باشید

آشنایی کاربردی با مواد مهندسی و فرایندهای متالورژیکی

با ویدیوهای یک دقیقه ای همراه ما در عصر مواد باشید

چگونه از کلید فولاد استفاده کنیم؟

با آموزش گام به گام کلید فولاد همراه ما در عصر مواد باشید