

خواص مکانیکی گروهی از فولادهای عملیات حرارتی پذیر پر کاربرد طبق استاندارد DIN EN
 پس از عملیات حرارتی سخت کاری و برگشت (کوئنچ-تمپر)

خواص مکانیکی پس از سخت کاری و برگشت برای یک میله به قطر ۴۰-۱۷ میلی متر			نماد فولاد	شماره مواد
حداقل افزایش طول پس از شکست، درصد	استحکام کششی، مگاپاسکال	حداقل تنش تسلیم، مگاپاسکال	DIN EN اروپا/آلمان	
22	470-620	290	C22	1.0402
21	500-650	320	C25	1.0406
19	600-750	380	C35	1.0501
16	650-800	430	C45	1.0503
14	750-900	490	C55	1.0535
13	800-950	520	C60	1.0601
21	500-650	320	C25E / Ck25	1.1158
19	600-750	380	C35E / Ck35	1.1181
16	650-800	430	C45E / Ck45	1.1191
13	800-950	520	C60E / Ck60	1.1221
13	880-1030	685	36NiCr6	1.5710
11	1100-1200	800	36CrNiMo4	1.6511
9	1250-1450	1050	30CrNiMo8	1.6580
10	1100-1300	900	34CrNiMo6	1.6582
12	900-1100	660	41Cr4	1.7035
14	800-950	600	25CrMo4	1.7218
12	900-1100	650	34CrMo4	1.7220
11	1000-1200	750	42CrMo4	1.7225
10	1000-1200	800	51CrV4	1.8159