



پورتال تخصصی
مواد مهندسی
و فرایندهای
ساخت و تولید

www.asremavad.com

<https://t.me/asremavad>

VISIT US ON:     



نوع گرافیت	معرفی	چه موقع تشکیل می شود؟	ویژگی ها	شکل
A	توزیع یکنواخت گرافیت های با اندازه متوسط و جهت گیری تصادفی	انجماد با فوق تبرید کم تا متوسط	چدن با خواص مکانیکی مطلوب	
B	گرافیت های گل مانند	در چدن هایی با ترکیب نزدیک به یوتکتیک و انجماد با فوق تبرید بیشتر نسبت به نوع A	گرافیت ریز در مرکز گل و گرافیت درشت با رشد شعاعی در اطراف مرکز تشکیل می شود. این نوع گرافیت در مقاطع ضخیم تر بیشتر دیده می شود.	
C	گرافیت های درشت و خشن با جهت گیری تصادفی (kish graphite)	چدن های هایپرئوتکتیک و انجماد با فوق تبرید کم - این گرافیت در انجماد اولیه رسوب می کند	چدن با خواص مکانیکی نامطلوب و احتمال حفره دار شدن سطح پس از ماشینکاری، در کاربری هایی که قطعه در معرض شوک های حرارتی قرار دارد و انتقال حرارت از اهمیت برخوردار است، این ساختار می تواند مفید باشد.	
D	گرافیت های ریز بین دندریتی با جهت گیری تصادفی	انجماد با فوق تبرید زیاد (وقتی فوق تبرید زیاد است ولی در حد لازم برای تشکیل کاربید هم نیست) - حضور تیتانیوم و آلومینیوم به تشکیل این نوع گرافیت کمک می کند	این ساختار معمولاً زمینه ی فریتی دارد و برای تشکیل زمینه ای کاملاً پرلیتی مخل است. افزایش میزان فریت در ساختار باعث کاهش استحکام مکانیکی می شود.	
E	گرافیت های بین دندریتی با جهت گیری ترجیحی	در چدن های هیپوئوتکتیک با کربن معادل پایین و انجماد با فوق تبرید زیاد (وقتی فوق تبرید زیاد است ولی در حد لازم برای تشکیل کاربید هم نیست)	شبیه گرافیت D با گرافیت های بین دندریتی است ولی جهت گیری گرافیت ها در آن بر خلاف نوع D ترجیحی بوده و تصادفی نیست، همچنین زمینه پرلیتی می تواند تشکیل شود.	

اگر تمایل دارید هر روز
محتوای جذاب متنی، ویدئویی و اینفوگرافیک
از موضوعات متنوع مواد مهندسی و فرایندهای ساخت و تولید
را مشاهده و دانلود کنید
و از اخبار، رویدادها و تحلیل های صنعتی مطلع باشید،
بازدید از عصر مواد و شبکه های اجتماعی آن را
در برنامه وب گردی های روزانه خود قرار دهید.



www.asremavad.com