

ترکیب شیمیایی گروهی از فولادهای عملیات حرارتی پذیر پر کاربرد طبق استاندارد DIN EN

ترکیب شیمیایی، درصد									نماد فولاد	شماره مواد
سایر	نیکل	مولیبدن	کروم	گوگرد	فسفر	منگنز	سیلیسیم	کربن	DIN EN اروپا/آلمان	
(Cr+Ni+Mo)≤0.63	≤0.40	≤0.10	≤0.40	≤0.045	≤0.045	0.40-0.70	≤0.40	0.17-0.24	C22	1.0402
(Cr+Ni+Mo)≤0.63	≤0.40	≤0.10	≤0.40	≤0.045	≤0.045	0.40-0.70	≤0.40	0.22-0.29	C25	1.0406
(Cr+Ni+Mo)≤0.63	≤0.40	≤0.10	≤0.40	≤0.045	≤0.045	0.50-0.80	≤0.40	0.32-0.39	C35	1.0501
(Cr+Ni+Mo)≤0.63	≤0.40	≤0.10	≤0.40	≤0.045	≤0.045	0.50-0.80	≤0.40	0.42-0.50	C45	1.0503
(Cr+Ni+Mo)≤0.63	≤0.40	≤0.10	≤0.40	≤0.045	≤0.045	0.60-0.90	≤0.40	0.52-0.60	C55	1.0535
(Cr+Ni+Mo)≤0.63	≤0.40	≤0.10	≤0.40	≤0.045	≤0.045	0.60-0.90	≤0.40	0.57-0.65	C60	1.0601
(Cr+Ni+Mo)≤0.63	≤0.40	≤0.10	≤0.40	≤0.035	≤0.035	0.40-0.70	≤0.40	0.22-0.29	C25E / Ck25	1.1158
(Cr+Ni+Mo)≤0.63	≤0.40	≤0.10	≤0.40	≤0.035	≤0.030	0.50-0.80	≤0.40	0.32-0.39	C35E / Ck35	1.1181
(Cr+Ni+Mo)≤0.63	≤0.40	≤0.10	≤0.40	≤0.035	≤0.030	0.50-0.80	≤0.40	0.42-0.50	C45E / Ck45	1.1191
(Cr+Ni+Mo)≤0.63	≤0.40	≤0.10	≤0.40	≤0.035	≤0.030	0.60-0.90	≤0.40	0.57-0.65	C60E / Ck60	1.1221
-	1.25-1.75	-	0.30-0.70	≤0.035	≤0.035	0.40-0.80	0.15-0.35	0.32-0.40	36NiCr6	1.5710
-	0.90-1.20	0.15-0.30	0.90-1.20	≤0.035	≤0.035	0.50-0.80	≤0.40	0.32-0.40	36CrNiMo4	1.6511
-	1.80-2.20	0.30-0.50	1.80-2.20	≤0.035	≤0.025	0.50-0.80	≤0.40	0.26-0.34	30CrNiMo8	1.6580
-	1.30-1.70	0.15-0.30	1.30-1.70	≤0.035	≤0.025	0.50-0.80	≤0.40	0.30-0.38	34CrNiMo6	1.6582
-	-	-	0.90-1.20	≤0.035	≤0.025	0.60-0.90	≤0.40	0.38-0.45	41Cr4	1.7035
-	-	0.15-0.30	0.90-1.20	≤0.035	≤0.025	0.60-0.90	≤0.40	0.22-0.29	25CrMo4	1.7218
-	-	0.15-0.30	0.90-1.20	≤0.035	≤0.025	0.60-0.90	≤0.40	0.30-0.37	34CrMo4	1.7220
-	-	0.15-0.30	0.90-1.20	≤0.035	≤0.025	0.60-0.90	≤0.40	0.38-0.45	42CrMo4	1.7225
V: 0.1-0.20	-	-	0.90-1.20	≤0.025	≤0.025	0.70-1.10	≤0.40	0.47-0.55	51CrV4	1.8159



آموزش گام به گام کلید فولاد

در وب سایت عصر مواد

www.asremavad.com

